

【2025 年度研究業績】

鈴木 浩文

【学術論文】

1. Tatsuya Furuki, Koichi Nishigaki, Takashi Suda, Hirofumi Suzuki: Robust estimation of chip clogging with supervised learning using tool surface image, CIRP Annals- Manufacturing Technology, 74, 1 (2025) pp.453-457.
2. Hirofumi Suzuki, Tatsuya Furuki, Akihiro Suzuki, Mirai Sakaida, and Tatsuya Fukuda: Precision Cutting of CVD-SiC Mold Inserts Using Polycrystalline Diamond Tool, 19, 5 (2025) pp.820-826.

【国際会議】

1. Masaru Kajiwara, Hirofumi Suzuki, Tatsuya Furuki, Akinori Yui: Micro Milling of Pure Ti using cBN Milling Tool - Effects of Ultrasonic Vibration-Assisted Coolant -, The 11th International Conference on Leading Edge Manufacturing in 21st Century (LEM21) (2025) OS05-9.
2. Masaru Kajiwara, Hirofumi Suzuki, Tatsuya Furuki, Akinori Yui, Rie Mori, Yukiha Mori: Precision machining of pure Ti-assisted ultrasonic vibration coolant using cBN milling tool - Effects of coolant kinematic viscosity on milling performance -, The 11th International Conference of Asian Society for Precision Engineering and Nanotechnology (ASPEN 2025) pp.505-509.
3. H. Suzuki, K. Kawamura, T. Furuki, A. Yui: Micro grinding of glass plate using ultrasonic assisted coolant - Effects of ultrasonic-vibration-assisted coolant -, The 27th International Symposium on Advances in Abrasive Technology, 27 (2025) pp.118-120.

【学会発表】

1. 鈴木浩文, 平尾蒼臣, 由井明紀, 森田晋也, 山形 豊: 精密樹脂部品の真空加熱プレス成形, 精密工学会 2026 年度春季大会 (2026) B08.
1. 谷口あゆみ, 栗木久光, 川中榛名, 鈴木浩文, 松本浩典, 倉本春希, 村上海都, 高塚紗弥菜, 長尾梓生, 前田良知, 伊師大貴, 岩倉優太, 宇都宮真: 炭素繊維強化プラスチック (CFRP) を用いた 1 周反射鏡の開発, ポスターセッション - OPJ2025 - Optics & Photonics Japan 2025 (2025) 10aP14.
2. 谷口あゆみ, 栗木久光, 川中榛名, 鈴木浩文, 松本浩典, 倉本春希, 村上海都, 高塚紗弥菜, 長尾梓生, 前田良知, 伊師大貴, 宇都宮真: 炭素繊維強化プラスチック (CFRP) を用いた 1 周 X 線反射鏡の開発, 日本天文学会 2025 年秋季年会 (2025) V358a.
3. 栗木久光, 川中榛名, 田淵優, 谷口あゆみ, 高木利紘, 鈴木浩文, 松本浩典, 倉本春希, 村上海都, 高塚紗弥菜, 長尾梓生, 前田良知, 宇都宮真
4. 梶原大, 鈴木浩文, 古木辰也, 由井明紀: cBN ミリング工具による純チタンの微細切削 - 超音波振動援用クーラントの効果 -, 2025 年度砥粒加工学会学術講演会論文集 (2025) pp.165-166.

【出展】

1. 鈴木浩文: 非球面光学部品の超精密加工と計測, 中部大学フェア 2025, 中部大学 (2025 年 9 月)

12日)。

2. 鈴木浩文：非球面光学部品の超精密加工と計測，砥粒加工学会，関西大学，吹田市（2025年9月2-4日）。
3. 鈴木浩文：非球面光学部品の超精密加工と計測，砥粒加工学会 次世代固定砥粒加工プロセス専門委員会，日本大学，千代田区（2025年5月9日）。

安達和彦

【学会発表】

1. 安達和彦，大久保元博，高橋宏美：長尺内面研削スピンドルの開発に関する研究(第14報：単一軸型スピンドルと支持筒型スピンドルの突き出し部の有限要素解析)，2025年度砥粒加工学会学術講演会(ABTEC2025)，関西大学，B40。（2025年9月5日）

【出展】

1. 安達和彦：中部大学 工学部機械工学科 安達研究室 大径深穴内面研削用スピンドル開発技術の体系的な研究，2025年度砥粒加工学会学術講演会(ABTEC2025)，研究公開パネル展示，関西大学，吹田（2025）。（2025年9月3日～5日）
2. 安達和彦：大径深穴内面研削用スピンドル開発技術の体系的な研究，中部大学フェア2025 研究シーズ発表，中部大学，春日井（2025）L-6。（2025年9月12日）
3. 安達和彦：中部大学 安達研究室 大径深穴内面研削用スピンドル開発技術の体系的な研究，2026年度 公益社団法人 砥粒加工学会 先進テクノフェア(ATF2026)，東京都市大学 世田谷キャンパス，世田谷（2026）。（2026年3月6日）

【その他】

1. 安達和彦：「今に花咲き実を結ぶ」（前編），ニュースダイジェスト社「月刊生産財マーケティング」，（2025），8月号（2025年8月1日）。
2. 安達和彦：「今に花咲き実を結ぶ」（後編），ニュースダイジェスト社「月刊生産財マーケティング」，（2025），9月号（2025年9月1日）。
3. 安達和彦：超長尺内面研削スピンドルの振動解析，ものづくり中小企業コンソーシアム 2025年度 第三回目研修会，立命館大学 びわこ・くさつキャンパス 防災システムリサーチセンター，草津（2025），（2025年9月12日）。
4. 安達和彦：長尺内面研削スピンドル開発に関する研究，令和7年度 東海ダイナミクス・制御研究会，愛知工業大学本山キャンパス，名古屋（2026），（2026年3月4日）。

古木辰也

【学術論文】

1. Tatsuya Furuki, Koichi Nishigaki, Takashi Suda, Hirofumi Suzuki: Robust estimation of chip clogging with supervised learning using tool surface image, CIRP Annals - Manufacturing Technology, 74, (2025)p.453-457.
2. Hirofumi Suzuki, Tatsuya Furuki, Akihiro Suzuki, Mirai Sakaida, Tatsuya Fukuda: Precision Cutting of CVD-SiC Mold Inserts Using Polycrystalline Diamond Tool, 19, 5 (2025)p.820-826.
3. 伊藤 暁彦, 野々村 奎吾, 上坂 裕之, 古木 辰也: 円筒側面からのマイクロ波投入による不均一高密度プラズマを活用した超高速 Si-DLC 成膜, 表面技術, 76, 4 (2025)p.183-189.

【国際会議】

1. Ryo Tanaka, Tatsuya Furuki: Development of Milling State Assessment using Machined Surface Images and Engineer's Sensor Evaluation as Supervised Data, The 3rd World Congress on Artificial Intelligence in Materials and Manufacturing, CA., U.S.A. (2025). (2025年6月17日)
2. Tatsuya Furuki, Koichi Nishigaki, Takashi Suda, Hirofumi Suzuki: Robust estimation of chip clogging with supervised learning using tool surface image, CIRP General Assembly 2025, Stockholm, Sweden (2025). (2025年8月20日)
3. Tatsuya Furuki, Ryo Tanaka, Hiroki Ninomiya: Efficiency improvement of finish milling by milling path correction in consideration of surplus sintering on metal additive manufacturing, The 27th International Symposium on Advances in Abrasive Technology, Shizuoka, Japan (2025). (2025年11月18日)
4. Hirofumi Suzuki, Kotaro Kawamura, Tatsuya Furuki, Akinori Yui: Micro grinding of glass plate using ultrasonic assisted-coolant, The 27th International Symposium on Advances in Abrasive Technology, Shizuoka, Japan (2025). (2025年11月18日)
5. Masaru Kajiwara, Hirofumi Suzuki, Tatsuya Furuki, Akinori Yui: Micro Milling of Pure Ti using cBN Milling Tool - Effects of Ultrasonic Vibration-Assisted Coolant -, The 11th International Conference on Leading Edge Manufacturing in 21st Century, Okinawa, Japan (2025)OS05-9. (2025年12月2日)
6. Masaru Kajiwara, Hirofumi Suzuki, Tatsuya Furuki, Akinori Yui, Rie Mori, Yukiha Mori: Precision machining of pure Ti-assisted ultrasonic vibration coolant using cBN milling tool - Effects of coolant kinematic viscosity on milling performance -, The 11th International Conference of Asian Society for Precision Engineering and Nanotechnology, New Taipei, Taiwan (2025)p.505-509. (2025年11月27日)
7. Tatsuya Furuki: On-machine determination of successive cutting edges spacing in rotating electroplated mounted points, 2026 CIRP Winter Meetings, Paris, France (2026). (2026年2月20日)

【学会発表】

1. 梶原大, 鈴木浩文, 古木辰也, 由井明紀: cBN ミリング工具による純チタンの微細切削, 2025年度砥粒加工学会学術講演会, 関西大学, 大阪 (2025)C03. (2025年9月3日)

【出展】

1. 古木辰也: 工具画像と機械学習を活用した加工状態推定法の開発, 中部大学フェア 2025, 中部大学(2025年9月12日).
2. 古木辰也, オンマシン工具撮影画像を用いたダイヤモンドコートドリル底面の目詰まり推定, 2025年度砥粒加工学会学術講演会, 関西大学(2025年9月3~5日)